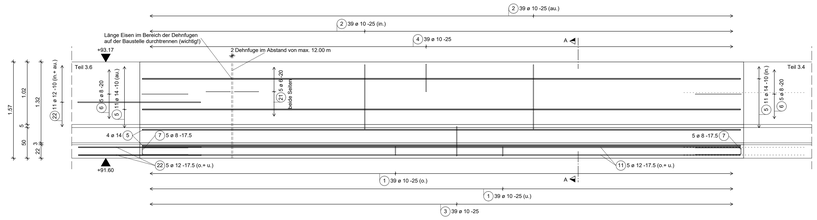
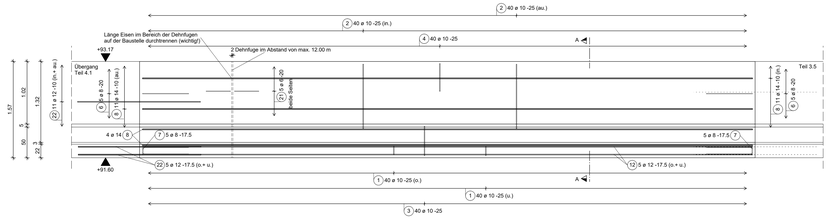
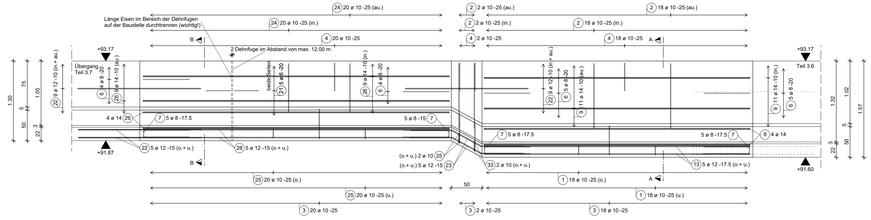
Ansicht Teil 3.5
M 1:25



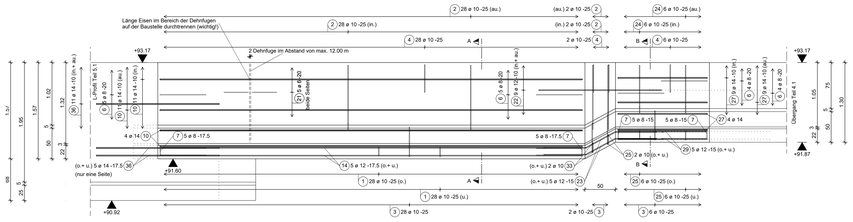
Ansicht Teil 3.6
M 1:25



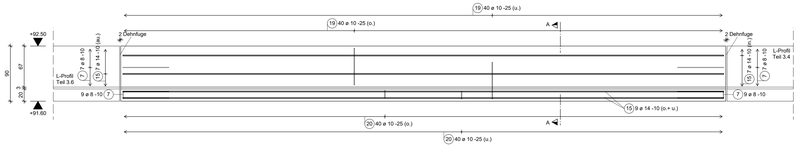
Ansicht Übergang Teil 3.6 mit Teil 4.1
M 1:25



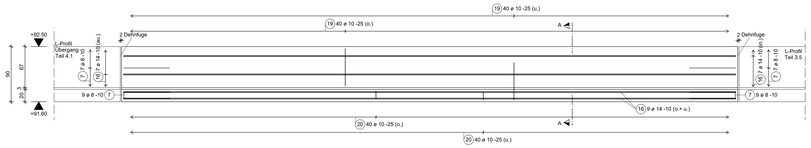
Ansicht Übergang Teil 4.1 mit Teil 3.7
M 1:25



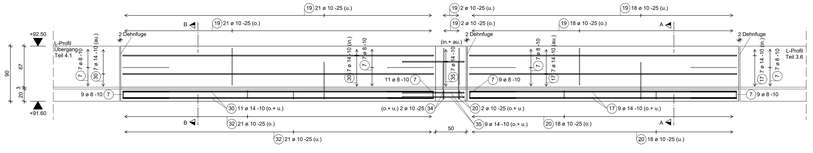
Ansicht L-Profil Teil 3.5
M 1:25



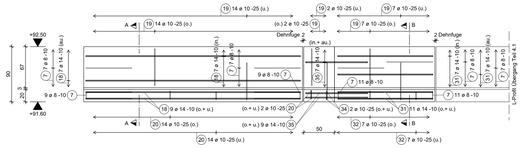
Ansicht L-Profil Teil 3.6
M 1:25

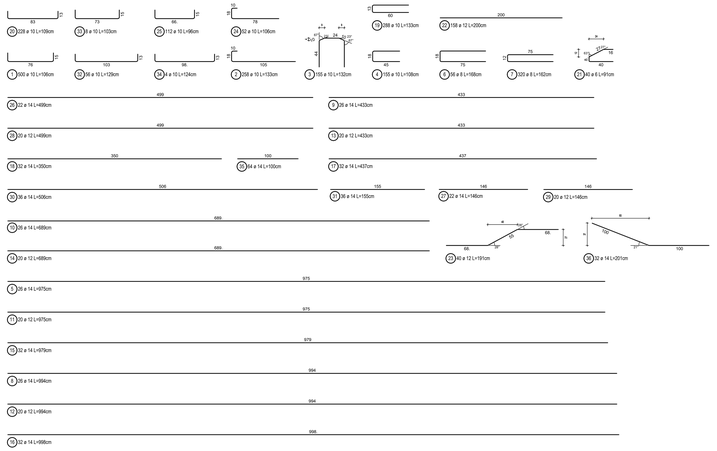


Ansicht L-Profil Übergang Teil 3.6 mit Teil 4.1
M 1:25

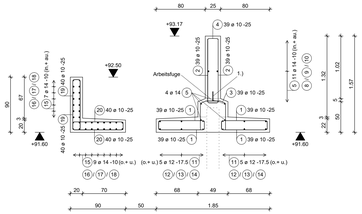


Ansicht L-Profil Übergang Teil 4.1 mit Teil 3.7
M 1:25

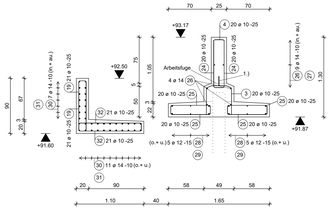


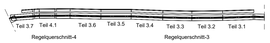


Schnitt A-A (Regelquerschnitt-3)
M 1:25



Schnitt B-B (Regelquerschnitt-4)
M 1:25





1.) Sika Kombinationsarbeitsfugenband
KAB 125 Thermoplast, oder glw.

Detail Dehnfugen siehe Bl. Nr. B301

Hierzu gehört: Stahlliste STL. B302

Hinweise

Abstand der Dehnfugen der Spundwanderhöhung darf 12.00m nicht überschreiten.

Während der Bauphase ist zu jedem Zeitpunkt die Standsicherheit zu gewährleisten.

Dieser Plan gilt nur in Verbindung mit den Planunterlagen der Fachingenieure.

Alle Maße sind verantwortlich zu überprüfen und mit den Plänen der Fachingenieure zu vergleichen.

Auftretende Maßdifferenzen sind vor der Ausführung abzuklären.

Bauteil:	Beton-festigkeitskl.:	Expositionskl.:	Betondeckung: Pauschalmaß
	C 25/30	XC4 XF1	35 mm
Stahlsorte:			
BSt 500			

Biegen von Betonstählen nach DBV-Merkblatt „Betondeckung und Bewehrung nach Eurocode 2, 2011-01“

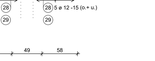
Bei der Bestimmung des Biegerollendurchmessers D_m ist DIN EN 1992-1-1:2011-01, 8.3, Tabelle 8.1DE,zu + DIN EN 1992-1-1:2011-01, Tabelle 8.1DE, zu beachten und mit der zweckmäßigsten Fertigung der Biegung zu vereinbaren.

A) Biegungen zur Kraftaufnahme

Mindestwerte der Biegerollendurchmesser zur Kraftübertragung	Biegerollendurchmesser D_m [mm]
≤ 16 mm und > $\varnothing_s$	mindestens $D_{m,min}$
> 16 mm und ≤ $\varnothing_s$	mindestens $D_{m,min}$
> 16 mm und > $\varnothing_s$	mindestens $D_{m,min}$
≤ 16 mm und ≤ $\varnothing_s$	mindestens $D_{m,min}$

Biegung nach **A)**
zur Herstellung und Überprüfung ist der entsprechende Biegerollendurchmesser D_m zu verwenden und zwar an der Biegefuge im Bewehrungsplan und auf der Stahlliste.

B) konstruktive Biegungen



Stabdurchmesser $\varnothing_s$ [mm]	Biegerollendurchmesser D_m [mm]
8, 10, 12, 14, 16	$10\varnothing_s$
> 20	$15\varnothing_s$

Biegung nach **B)**
wird an der Biegefuge weder im Bewehrungsplan noch auf der Stahlliste gekennzeichnet. Die Biegerollendurchmesser, in ref zu $\varnothing_s$, in Abhängigkeit von $\varnothing_s$ ergibt Tabelle zu entnehmen.

Die Betonstahlmatten und gerwebeartige Bewehrung, die nach dem Schweißen gebogen werden, ist zusätzlich DIN EN 1992-1-1, Tabelle 8.1DE(D) zu beachten.
Die unter A) und B) aufgeführten Mindestwerte der Biegerollendurchmesser gelten nur, wenn am R_{eH} zerrissen der Bewehrung vom Kürzmaßgebiegen.

Index	Datum	Name

DIPLOMINGENIEURE SCHNEIDER HEIDENREICH GMBH
Beratende Ingenieure für Tragwerksplanung
06114 Halle/S. Hegelstr.14 Tel. 523760 / Fax 5220173

	Datum	Name	Maßstab	Blattgröße	Auftrags-Nr.	Bl.Nr.
2022						
gezeichn.	03.08.	Mauna	1:25	1680/841	22005	B302
geprüft:						

Bauherr:	Land Sachsen-Anhalt Landesbetrieb für Hochwasserschutz und Wasserwirtschaft Sachsen-Anhalt Otto-von-Guericke-Straße 5 39104 Magdeburg	Beton: C25/30 Betonstahl: BSt 500
Bauvorhaben:	HWSB Deich Kirchfährendorf km 0,71 bis 1,466	Baustahl:
Plan:	Bewehrungsplan Stützwand (Teil 3.5 bis Teil 3.7) mit Teil 4.1	Bauholz:
Architekt	Bauleitung / Baustelle / Prüfingenieur	Mauerwerk:

B/H = 1680 / 841 (1.41m²)

03.08.2022

Allplan 2020